

# WAKOL MS 550 Klej do wykładzin PCW i gumowych

## Informacje techniczne

### Zastosowanie

Jednoskładnikowy klej MS wg DIN EN 14259 do bezprzesuwnego układania

- jednorodnych i niejednorodnych wykładzin PCW w rolkach i płytkach
- Wykładziny dekoracyjne PCW
- Wykładziny CV
- Wykładziny kauczukowe w pasmach i płytkach
- wykładzin igłowanych
- linoleum
- Wykładziny PCW-korek wg DIN EN 655
- Śluzy brudowe
- Wykładziny ze sztucznej trawy

na odpowiednio przygotowanych chłonnych i niechłonnych podłożach w pomieszczeniach i na zewnątrz.

### Szczególne właściwości



- bezrozsączalnikowy według definicji TRGS 610
- spełnia wymagania normy DIN EN 14259
- Nadaje się pod duże obciążenia
- odporny na wilgoć

1) Wg kryteriów GEV zaklasyfikowany dla klasy emisji EMICODE EC1 PLUS: bardzo niska emisja

2) klasa emisji wg prawa francuskiego

3) Materiały wykładzinowe, zawierające metoksylan

4) Emisyjność produktu sprawdzona wg wytycznych DIBt (Niemiecki Instytut Techniki Budowlanej) dla: Wakol GmbH, 66954 Pirmasens

5) Przystosowany do ogrzewania podłogowego

6) Przystosowany pod meble na kółkach

### Dane techniczne

Baza surowcowa:

Polimer modyfikowany silanem

Czas wstępnego odparowania:	0 - 20 minut
Czas układania:	ok. 35 minut
Czas wiązania:	24 - 48 godziny
Środek czyszczący:	Chusteczki czyszczące WAKOL RT 5960 zanim klej zwiąże
Okres składowania:	12 miesięcy w temperaturze pokojowej
Temperatura składowania:	produkt niewrażliwy na przemrożenie

#### Nakładanie (szpachla zębata) i zużycie<sup>7)</sup>

TKB A1	300 - 350 g/m <sup>2</sup>	Wykładziny PCW Design Wykładziny PCW Wykładziny CV Wykładziny kauczukowe
TKB A2	370 - 420 g/m <sup>2</sup>	Wykładziny PCW Design Wykładziny PCW Wykładziny CV Wykładziny kauczukowe PCW-korek Śluzy brudu z gładką stroną tylną
TKB B1	430 - 480 g/m <sup>2</sup>	Wykładziny kauczukowe ze szlifowanym spodem, grubość > 3,2 mm Śluzy brudu ze strukturalną stroną tylną Linoleum
TKB B2	520 - 580 g/m <sup>2</sup>	Wykładziny igłowane Śluzy brudu ze strukturalną stroną tylną Sztuczna darń

7) Zużycie uzależnione jest od struktury klejonej okładziny oraz chłonności podłoża.

## Podłoże

Podłoże jak również warunki klimatyczne w pomieszczeniu muszą odpowiadać obowiązującym normom i zaleceniom w kartach informacji. Podłoża muszą być trwale suche, mocne, równe, pozbawione pęknięć, zanieczyszczeń i substancji utrudniających klejenie.

Nierówne podłoża wyszpachlować odpowiednimi masami wyrównawczymi. Należy przestrzegać informacji technicznych stosowanych gruntówek i mas szpachlowych.

## Aplikacja

Równomiernie nanieść na podłoże szpachlą zębatą, unikając przy tym tworzenia się skupisk kleju. Ułożyć wykładzinę w ciągu zalecanego czasu układania, spód wykładziny musi być wystarczająco powleczony klejem.

Na podłożach niechłonnych wymaga jest względna wilgotność powietrza wynosząca co najmniej 50 %. Alternatywnie przygotować powierzchnię za pomocą odpowiedniej masy szpachlowej firmy Wakol. Nanosić klej odpowiednią szpachlą z uzębieniem na podłoże i układać wykładzinę dopiero po rozpoczęciu kożuszenia. Zawsze musi być zapewnione całkowite zwilżanie wykładziny. Przy temperaturze podłoża i w pomieszczeniu +20 °C i względnej wilgotności powietrza wynoszącej ok. 65 % po ok. 20 - 30 min. zaczyna się przedział czasu układania.

Przy układaniu wykładzin w rolkach zalecany jest czas wstępnego odparowania kleju wynoszący ok. 10 - 20 min., aby zminimalizować powstanie zgniecenia warstwy kleju.

Wałkować pasma wyłącznie w poprzek do kierunku układania zaczynając od jednej strony. Dociskać płytki packą z lekkim naciskiem.

Wałkować wykładziny jeszcze raz po ok. 30 - 60 min.

Po ułożonych powierzchniach nie należy chodzić w ciągu pierwszych 4 - 6 godzin.

### **Ważne wskazówki**

Nie stosować poniżej +15 °C temperatury podłoża i +18 °C temperatury w pomieszczeniu. Wilgotność powietrza w pomieszczeniu powinna zawierać się w przedziale od 40 % do 65 %, maksymalnie do 75 %. Wszystkie wartości odnoszą się do temperatury ok. 20 °C i 50 % względnej wilgotności powietrza.

Klej magazynowany w chłodnym pomieszczeniu należy odpowiednio wcześniej przenieść do ciepłego pomieszczenia.

Gwarantujemy stałą wysoką jakość naszych produktów. Wszystkie informacje oparte są na badaniach oraz wieloletnim praktycznym doświadczeniu. Różnorodność stosowanych materiałów i odmienne warunki pracy, na które nie mamy wpływu, wykluczają roszczenia związane z podanymi informacjami. Dlatego też zalecamy przeprowadzenie odpowiedniej ilości prób własnych względnie serii pilotażowej. Należy przestrzegać zaleceń producentów stosowanych okładzin oraz aktualnie obowiązujących norm i kart informacji technicznych. W przypadku dalszych pytań nasz dział techniczny jest do Państwa dyspozycji.

Karty informacji technicznych dostępne są na stronie [www.wakol.com](http://www.wakol.com).

Niniejsza karta informacji technicznych z 22.11.2019 anuluje poprzednie karty.